

Zatrzaski

Stal / stal nierdzewna, z kulką i nacięciem pod wkrętak płaski

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **K**: stal, o standardowej sile docisku
- Typ **KS**: stal, o dużej sile docisku
- Typ **KN**: ze stali nierdzewnej, o standardowej sile docisku
- Typ **KSN**: ze stali nierdzewnej, o dużej sile docisku

Typ K / KS

- Korpus: stal oksydowana na czarno
- Kulka stalowa, 1.3505, hartowana

Typ KN / KSN

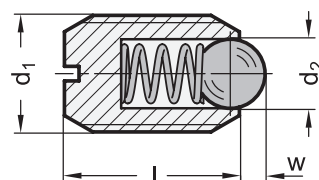
- Korpus stal nierdzewna AISI 303
- Kulka ze stali nierdzewnej AISI 420C, hartowana

Nacisk sprężyny

ze stali nierdzewnej AISI 631

Znakowanie wykonania KS / KSN

Podwójna linia wzdłuż korpusu



INFORMACJE

Zatrzaski kulkowe GN 615 stosowane są do mocowania lub pozycjonowania jako dociskacze, zapadki, blokady oraz wypychacze.

DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)

GN 615-K

Oznaczenie	d1	d2	l ±0.1	w	Nacisk	
					sprężyny w N ≈ początkowy	sprężyny w N ≈ końcowy
GN 615-M2-K	M 2	1	4	0.3	0.8	1.5
GN 615-M3-K	M 3	1.5	7	0.4	3	4.5
GN 615-M4-K	M 4	2.5	9	0.8	8.5	14
GN 615-M5-K	M 5	3	12	0.9	8	14
GN 615-M6-K	M 6	3.5	14	1	11	18
GN 615-M8-K	M 8	4.5	16	1.5	18	31
GN 615-M10-K	M 10	6	19	2	24	45
GN 615-M12-K	M 12	8	22	2.5	26	49
GN 615-M16-K	M 16	10	24	3.5	41	86
GN 615-M20-K	M 20	12	30	4.5	56	111
GN 615-M24-K	M 24	15	34	5.5	81	151

GN 615-KS

Oznaczenie	d1	d2	l ±0.1	w	Nacisk	
					sprężyny w N ≈ początkowy	sprężyny w N ≈ końcowy
GN 615-M2-KS	M 2	1	4	0.3	1.6	2
GN 615-M3-KS	M 3	1.5	7	0.4	6.4	9.5
GN 615-M4-KS	M 4	2.5	9	0.8	12	18
GN 615-M5-KS	M 5	3	12	0.9	15	22
GN 615-M6-KS	M 6	3.5	14	1	19	28
GN 615-M8-KS	M 8	4.5	16	1.5	36	62
GN 615-M10-KS	M 10	6	19	2	57	104
GN 615-M12-KS	M 12	8	22	2.5	61	110
GN 615-M16-KS	M 16	10	24	3.5	68	142
GN 615-M20-KS	M 20	12	30	4.5	84	166
GN 615-M24-KS	M 24	15	34	5.5	127	237

GN 615-KN

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	l ±0.1	w	Nacisk	
					sprężyny w N ≈ początkowy	sprężyny w N ≈ końcowy
GN 615-M2-KN	M 2	1	4	0.3	0.8	1.5
GN 615-M3-KN	M 3	1.5	7	0.4	3	4.5
GN 615-M4-KN	M 4	2.5	9	0.8	8.5	14
GN 615-M5-KN	M 5	3	12	0.9	8	14
GN 615-M6-KN	M 6	3.5	14	1	11	18
GN 615-M8-KN	M 8	4.5	16	1.5	18	31
GN 615-M10-KN	M 10	6	19	2	24	45
GN 615-M12-KN	M 12	8	22	2.5	26	49
GN 615-M16-KN	M 16	10	24	3.5	41	86
GN 615-M20-KN	M 20	12	30	4.5	56	111
GN 615-M24-KN	M 24	15	34	5.5	81	151

GN 615-KSN

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	l ±0.1	w	Nacisk	
					sprężyny w N ≈ początkowy	sprężyny w N ≈ końcowy
GN 615-M2-KSN	M 2	1	4	0.3	1.6	2
GN 615-M3-KSN	M 3	1.5	7	0.4	6.4	9.5
GN 615-M4-KSN	M 4	2.5	9	0.8	12	18
GN 615-M5-KSN	M 5	3	12	0.9	15	22
GN 615-M6-KSN	M 6	3.5	14	1	19	28
GN 615-M8-KSN	M 8	4.5	16	1.5	36	62
GN 615-M10-KSN	M 10	6	19	2	57	104
GN 615-M12-KSN	M 12	8	22	2.5	61	110
GN 615-M16-KSN	M 16	10	24	3.5	68	142
GN 615-M20-KSN	M 20	12	30	4.5	84	166
GN 615-M24-KSN	M 24	15	34	5.5	127	237